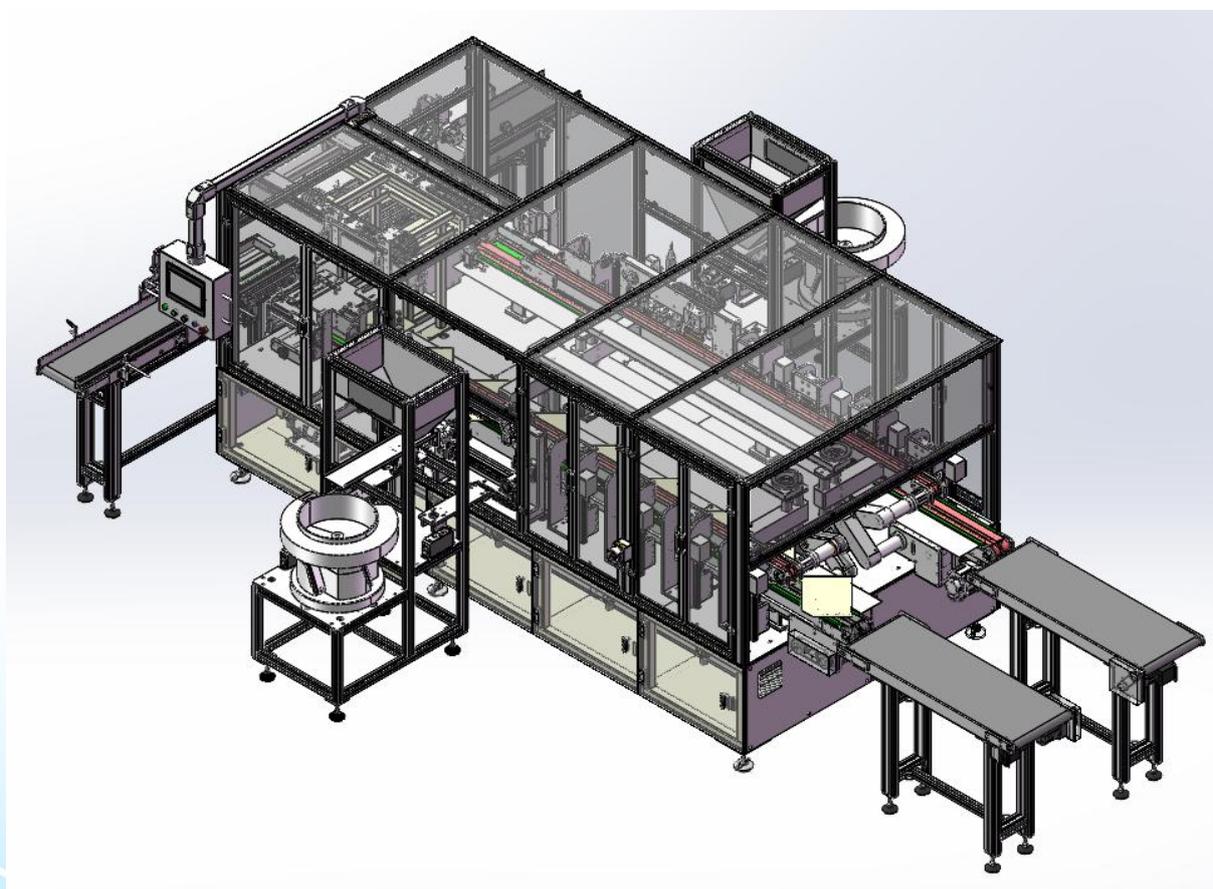


# 双通道直线式斜口封管机

## GF-2600X



## 产品简介

全自动双通道直线式斜口封管机专业用于吸管和袋子进行自动套管及热封的机器，适用于多种口径、长度、型号的吸管，是洗衣液吸嘴斜边袋、饮料果汁斜嘴袋、机油食用油斜嘴袋、斜嘴户外折叠水袋等包装袋的首选自动化设备，可定制连接灌装生产线使用。

## 测试原理

吸管经料斗、振动上料盘到达预备位经吸管推送机构推送悬挂于吸管支架上并随转盘转动至袋子处理工位下。待加工袋子经取袋、翻转后套在吸管上的袋子夹具上（位于吸管支架正上方），吸管、袋子一起移动至热封工位进行热封，经前后热封刀合拢热封处理好的吸管袋由推出机构推送至成品袋收纳段进行收纳。未处理好的废品袋随转盘运动至废品袋剔除口自动进行剔除。

## 技术参数

参数名称	详细参数
整机尺寸	5800 mm x 4100 mm x 1800 mm(长 x 宽 x 高)
封装类型	自立袋、三边封袋、风琴袋、异形袋
材料种类	袋子：内层 PE、内层 PP 材质
	管子：PE、PP 材质
产品规格	袋子长度：150~350 mm(长)、130~250 mm (宽)，封口长度： 60~120 mm
	吸管尺寸：口径 8.5 mm (常规)、口径 10 mm、14 mm、16 mm 等
工作速度	双通道 70 个/分钟、单通道 35 个/每分钟；
位置精度	≤±0.5 mm



封装刀具	共 5 组，其中热封 4 组，冷却 1 组
温控模块	3 组 (8 通道模块)，精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
加热温度	0~300 $^{\circ}\text{C}$
电源功率	380V/50Hz 11KW
气源	0.6~0.8MPa, 2000L/H
设备重量	3500 kg

## 产品特点

- ◆ 设备采用双通道模式，分袋、切角、装管和热封等工序全自动运行；
- ◆ 采用 PLC 控制和智能参数设置，可根据不同袋型及吸管快速设定参数，操作简单；
- ◆ 采用进口温控模块及 SMC、Festo、亚德客等气动元件，质量可靠；
- ◆ 采用分步加温、最后冷却的封装步骤设计，封装效果俱佳；
- ◆ 自动故障检测，自动报警，自动停止，自动诊断并显示故障位置；
- ◆ 设备重量轻、占地面积小、性能稳定；
- ◆ 主要部件全部采用铝合金和不锈钢材料，符合食品、药品 GMP 的环境卫生要求；

## 系统构成

- ◆ 设备采用双通道设计，由送袋系统、送管系统、裁切机构、热封系统、收袋系统、控制系统和机座组成；
- ◆ 送袋系统由分袋机构、定位机构和搬运机构组成；分袋机构将成品袋单个分开，搬运机构搬运，定位机构校正位置；
- ◆ 送管系统包括振动盘、直线振动送料、旋转上管机构；上料过程自动检测和自



动控制启停；

- ◆ 热封系统包括热封和冷却，热封刀有4组，冷却刀1组；可订制不同规格的热封及冷却刀以适应不同规格吸管的封装；
- ◆ 每组封刀温控独立，可独立设定温度，独立运行调试；
- ◆ 收袋系统匀速输送，自动排列袋子，方便产品观察与检测，预留有打码机安装位置。
- ◆ 操作界面实时显示工作状态，如成品完成数量、日期、伺服电机参数和气缸动作参数、热封时间等。

### 应用领域

	
<p>洗衣液自立袋</p>	<p>调味料自立袋</p>
	
<p>果汁自立袋</p>	<p>折叠水壶袋</p>





## 服务承诺

- ◆ 免费提供包装检测技术支持。
- ◆ 仪器一年保修，免费软件升级服务，终身免费技术支持。
- ◆ 免费来厂培训仪器操作，合格者颁发毕业证，免费提供食宿。
- ◆ 仪器“以旧换新”政策，以及当故障时提供备用仪器使用。
- ◆ 设有检测中心（CNAS L8185），提供来样检测和样品数据比对服务。
- ◆ 设有标准物质研制中心，提供校准服务。

## 公司简介

广州标际包装设备有限公司成立于2002年，坐落于广州经济开发区，是一家集研发、生产、销售包装检测仪器、包装设备、气调保鲜设备等产品并提供第三方检测、标准物质能力验证的企业，致力于为包装、食品、医药、检测等行业提供全面、专业、优质的产品和技术服务。

以品质书写行业标准，成为全球包装检测领域的佼佼者和领航者。八万里征程风帆正举，广州标际为您保驾护航！

地址：广州市经济技术开发区锦秀路明华三街1号

电话：020-82222550，87592871，86153786

售后热线：4007886855

传真：020-82087405

网址：<http://www.gbtest.cn>

邮箱：[gbtest@vip.163.com](mailto:gbtest@vip.163.com)



手机网站二维码



微信二维码

